

gebräuchliche Anzugsmomente Rotax 912 / 914 bei Instandsetzungen

Grundsätzlich gelten für Standardschrauben und Muttern beim Rotax-Motor folgende Anzugsmomente:

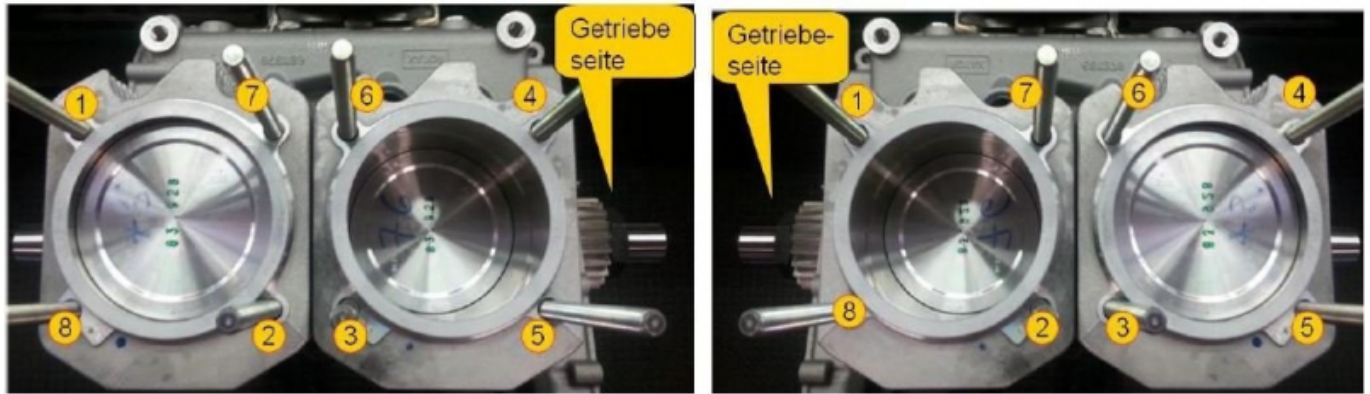
Gewinde	Nm
M 4	4
M 5	6
M 6	10
M 8	24
M 10	35

Die Teilenummern und Größe der verwendeten Kupferdichtringe findet man hier:
[Teilenummern der Kupferdichtringe](#)

Montageort	Bezeichnung	Anzugsmoment Nm	Loctite	Bemerkung
Zylinderkopf Anzugsreihenfolge siehe Bild unten	Mutter M8	1. - alle Gewinde entfetten 2. - nur die Auflageflächen der Hutmuttern fetten 3. - in Schraubfolge mit 10 Nm anziehen 4. - in Schraubfolge mit 30 Nm anziehen 5. - Muttern einzeln um 360° lösen 6. - abschließend mit 10 Nm + 150° anziehen Das Anbauen und Anziehen eines einzelnen Zylinderkopfes oder einer einzelnen Zylinderkopfmutter ist nicht zulässig. Die gesamte Prozedur zum Anziehen der Zylinderköpfe ist in der Drehmomentreihenfolge durchzuführen.		neue Anzugsvorschrift für alle Motoren. Ersetzt alle bisherigen Anzugsvorschriften ! Siehe: SI-912-025 SI-914-026 SI-912 i-010,,
Zylinderkopf	Mutter M8	22		bis Gehäuse S/N: 27811
Zylinderkopf	Mutter M8	10 Nm + 120°		ab Gehäuse S/N: 06.0010
Zylinderkopf	Zündkerzen	20 (NGK / ND) 16 (BRP)	mit Silikon Wärmeleitpaste einsetzen	siehe: SI-912-027 SI-912 i-013 SI-914-028
Motorgehäuse	VERSCHLUSSSCHRAUBE M16X1,5	35	243	
Motorgehäuse	Hohlschraube M16 X 1,5	30		Ölrucklaufleitung
Motorgehäuse	Schraubstutzen 3/4-16 UNF/ M16 X 1,5	25	243	Ölrucklaufleitung

Montageort	Bezeichnung	Anzugsmoment Nm	Loctite	Bemerkung
Motorgehäuse	MAGNETSCHRAUBE M12X1,5	25		kein Dichtring!
Motorgehäuse	Verschlussschraube Blockierstift ZYL.SCHRAUBE M8X20	15		mit Kupferdichtring
Freilaufgehäuse	SK-MUTTER M34X1,5 HOEHE 8	150	603	
Antriebsrad	SK-MUTTER M30X1,5 HOEHE 12	200	648	
Ansaugstutzen	SK-SCHRAUBE M8X30	15	243	
Auspuffstehbolzen	STIFTSCHRAUBE M8X23/20	6	648	
Wasserpumpe	LAUFRAD	15	243	
Magnetrad	SK-SCHRAUBE M16X1,5x40	ursprünglich 150 Nm 45 Nm + 180°	Konus der Magnetnabe mit Loctite 603 montieren !	
Zünderdeckel	SK-SCHRAUBE M6X16	5	243	
Zündspulenhalter vorn	ZYL.SCHRAUBE M8X16	25	243	bei Haltewinkel
Benzinpumpen-Verschlussdeckel	SK-SCHRAUBE M8	15	243	914 / 912 IS
Ölpumpe	VERSCHLUSSSCHRAUBE M12X1	25		Öldruckregelventil
Ölpumpe	SCHLAUCHNIPPEL 13,2/9,5	15	243	
Ölpumpe	SCHRAUBSTUTZEN	25	648	
Ölpumpe	Öldruckgeber	15	243	Keller-Geber
Ölpumpe	HOHLSCHRAUBE M10 x 1 x 19 / 30	12		Druckölleitungen (auch am Reglerflansch)
Ölpumpe	VERSCHLUSSSCHRAUBE M10X1	10	243	Anschluß für Druckölleitung
Ölpumpe	OELFILTERNIPPEL	60		zum Ölfilter anschrauben
Ölbehälter	Ablassschraube SK-SCHRAUBE M12X12	25		mit Dichtring P/N 250010
Ölbehälter	Rohrbogen / Schlauchsanschluss Überwurfmutter	25		mit Gabelschlüssel am Ölbehälterdeckel gegenhalten
Ölbehälter	HOHLSCHRAUBE M10X1X19	17		Ölrücklauf 914 von der Ölpumpe
Ölpumpe/Zylinderkopf	TEMPERATURGEBER	10	243	
Propellerwellenlager	SK-SCHRAUBE M7X16	15	243	im Getriebegehäuse
Kraftstoffleitungen	HOHLSCHRAUBE M8X1	10		am Vergaser
Kraftstoffleitungen	HOHLSCHRAUBE M10X1	15		914
Airbox	WIDERSTANDSTHERMOMETER	15	243	
Kraftstoffpumpe	SK-MUTTER M8	15	243	
Schwimmerkammerdeckel	ABSCHLUSSSCHRAUBE	5,5		nur 914
Kraftstoffleitung am Vergaser	EINSCHRAUBVERSCHRAUBUNG	10	243	
Turbo-Ölleitung	VENTILGEHAEUSE	25		
Turbo-Ölleitung	HOHLSCHRAUBE M8X1X17	10		mit „OIL“ markiert
Ölumpfgefäß nur 914	Verschlussschraube mit Sieb	20		auch 915 und 916
Kohlebürstenhalter Anlasser	KOMBIMUTTER M6	4		
Magnetnabe	Prerotatorantrieb	140	648	AutoGyro

Zylinderkopf samt Stoßstangen montieren. Dazu Zylinder in die Zentrierung des Kopfes anheben, Die Auflagefläche der Bundhutmuttern fetten.
 Bundmuttern sowie Bundhutmuttern aufschrauben.
 Bundmuttern gleichmäßig leicht anziehen (nicht über 10Nm!) bis Zylinderkopf am Zylinder aufliegt.
 Zylinderköpfe mit der dafür vorgesehenen Vorrichtung ausrichten und Muttern nach Schraubfolge mit 10 Nm und anschließend nach Schraubfolge mit 30 Nm, anziehen.
 Jede Schraubstelle für sich 360° lösen, mit 10 Nm und Drehwinkel 150° nachziehen.



From:

<https://www.kleijung.de/rotax/> -

Permanent link:

<https://www.kleijung.de/rotax/doku.php?id=anzugsmomente>

Last update: **12.02. 2025 19:44**

