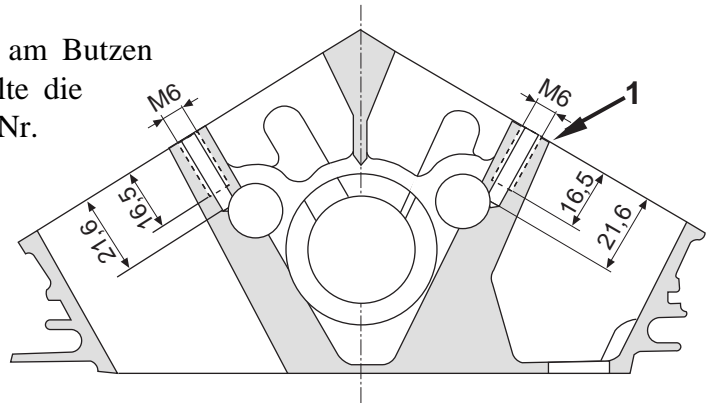


Rotax 508 UL: Ventildeckelbefestigung

1) Allgemeines:

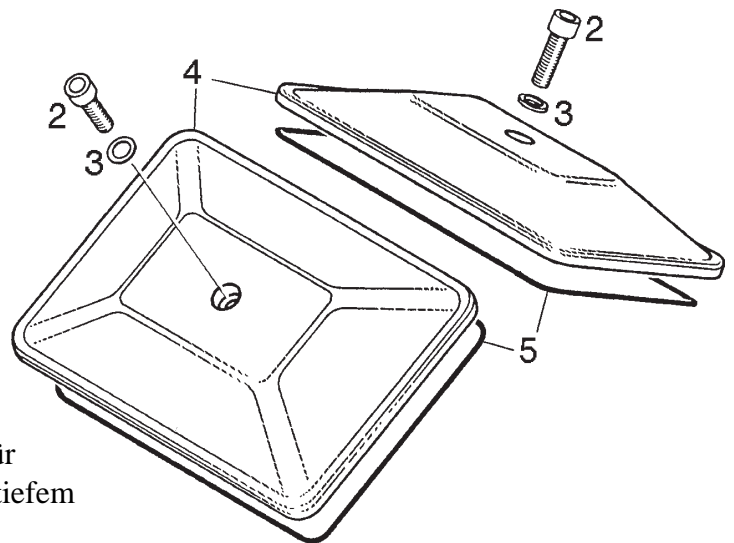
Diese Service-Information betrifft alle ROTAX Motoren 508 UL bis zur Motornummer 3,707.736. Bei nachfolgenden Motoren wurde diese Änderung bereits in der Serie durchgeführt.

Aufgrund von vereinzelt Brüchen am Butzen ∂ (Befestigung für Ventildeckel) sollte die Ventildeckelschraube M6x25 (Teile-Nr. 840 861) gegen die Zylinderschraube M6x30 DIN 912 (Teile-Nr. 840 889) gewechselt werden. Dazu ist es nötig, das M6 Innengewinde bis zu einer Gewindetiefe von 16,5 mm nachzuschneiden (siehe nebenstehende Skizze mit bereits geänderter Gewindetiefe).



2) Durchführung:

- ☞ Zylinderschraube M6x25 Σ , Dichtring Π und Ventildeckel π mit O-Ring \int abnehmen.
- ☞ Motor abdecken, es dürfen keine Späne zum Ventiltrieb gelangen.
- ☞ mit geeignetem Gewindebohrer (für Sackloch) Gewinde im 17,6 mm tiefem Sackloch nachschneiden.



◆ **HINWEIS:** Zum Nachschneiden des Gewindes geeignetes Fett verwenden um die Späne in der Spannut zu halten.

- ☞ Erforderliche Gewindetiefe von 16,5 mm kontrollieren, um ausreichende Befestigung des Ventildeckels zu gewährleisten.
- ☞ O-Ring, Ventildeckel, Dichtring und Innensechskantschraube M6x30 anbringen. Anzugsdrehmoment 10 Nm.
- ☞ Motor starten und auf Dichtheit prüfen.