

WASSERPUMPENGEHÄUSEBEFESTIGUNG FÜR ROTAX 582 UL DCDI

1) ALLGEMEIN

NUR ZUR INFORMATION.
ÄNDERUNGSDIENST NICHT VORGESEHEN.

Auf Grund konstruktiver Angleichung erfolgt in Hinkunft bei Type 582 UL die Befestigung des Wasserpumpengehäuses mit 4 Sechskantschrauben anstelle der 4 TAPTITE-Schrauben.

2) BETROFFEN

Die serienmäßige Umstellung erfolgte beim Motor Type 582 UL ab Motor Nr. 4,172.692. Im Ersatzteilwesen kann durch die Lagerhaltung von bereits eingebauten Gehäuseoberteilen eine genaue Abgrenzung der Einsatzgrenzen nicht vorgenommen werden.

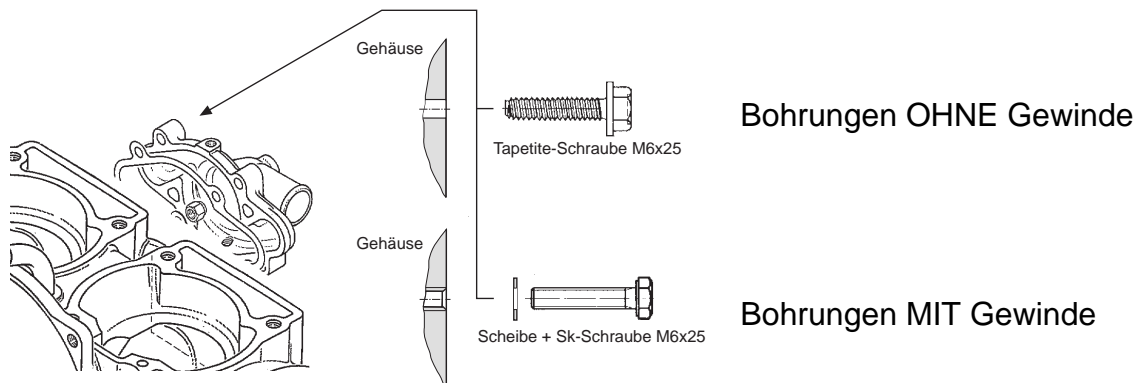
Im besonderen sind dies:

- 881 480 Blockmotor ohne Ölpumpe
- 881 481 Blockmotor mit Ölpumpe
- 881 500 Motorblock (Gehäuse, Kurbelwelle, 2 Geber und Magnetrad)
- 881 502 Motorblock (Gehäuse und Kurbelwelle)
- 886 466 Gehäuse kpl.

3) GEGENSTAND

- **ACHTUNG!** Falls Sie einen der oben angeführten Ersatzteile erhalten, überzeugen Sie sich, ob im Gehäuseoberteil für die Befestigung der Wasserpumpe bereits ein Gewinde vorhanden ist.

Grundsätzlich erfolgt die Befestigung bei:



- ⇨ Bei Bohrungen **OHNE** Gewinde erfolgt die Befestigung mit den bekannten vier TAPTITE-Schrauben M 6x25 (Teile Nr. 841 540), welche mit LOCTITE 221 eingeklebt und mit einem Anzugsdrehmoment von 8 Nm angezogen werden.
- ⇨ Bei Bohrungen **MIT** Gewinde wird das Wasserpumpengehäuse mit vier Sechskantschrauben M 6x25 (Teile Nr. 240 036) und Scheiben 6,4 (Teile Nr. 244 211), welche ebenfalls mit LOCTITE 221 eingeklebt und mit einem Anzugsdrehmoment von 8 Nm angezogen werden, befestigt.

Bei Reparaturen überzeugen Sie sich, welche Befestigungsvariante vorliegt! Bei Erneuerung der Schrauben unbedingt die gleiche Befestigungsvariante verwenden.