

SERVICE BULLETIN

Austausch der Überlastkupplung für ROTAX® Motor Type 914 (Serie)

ATA System: 72-00-00 Motor

VORGESCHRIEBEN

1) Planungsangaben

Um zufriedenstellende Ergebnisse zu erzielen, müssen die angegebenen Verfahren bzw. Arbeiten in dieser Publikation mit anerkannten Methoden und vorherrschenden gesetzlichen Vorschriften durchgeführt werden. BRP-Powertrain GmbH & Co KG. übernimmt keine Verantwortung für die Qualität der durchgeführten Arbeiten und der Erfüllung, der in dieser Publikation angeführten Anforderungen.

1.1) Betreff

Es sind alle Motoren der Serie 914 F betroffen, bei denen zumindest eines der nachfolgenden Kriterien zutrifft:

Kriterium A) Motorserialnummer:

HINWEIS: Zum Zeitpunkt der Auslieferung waren die betroffenen Propellergetriebe auf folgende Motoren verbaut. Ausschlaggebend ist aber die Propellergetriebe S/N und nicht die Motornummer.

Motortype	Serialnummer
914 F	Ab S/N 4 421 411 bis inklusive S/N 4 421 444

verbaute Propellergetriebe mit nachfolgender Serialnummer (S/N):

S/N 64205 bis inklusive 64209 / 64215 bis inklusive 64218 / 64362 / 64455 / 64696 bis inklusive 64718.

HINWEIS: Die jeweilige Serialnummer des Propellergetriebes ist auf dem Getriebegehäuse ersichtlich.

Kriterium B) Hinweis für den zukünftigen Tausch von Kupplungen kpl. bei Motoren der Type 914:

Bei allen Motoren der Motortype 914 (Serie) außerhalb des Kriteriums A dürfen bei einem Tausch der Kupplung kpl., im Zuge einer Wartung, Instandhaltung oder Grundüberholung, zukünftig nur mehr Überlastkupplungen mit der Beschriftung Teilenummer und Serialnummer verbaut werden.

HINWEIS: Ersatzteile mit der Beschriftung Teilenummer und Serialnummer sind ab dem Erscheinungsdatum dieses Service Bulletins erhältlich.
Siehe dazu [Bild 1](#).

1.2) Zusätzlich zu berücksichtigende ASB/SB/SI und SL

Keine

SERVICE BULLETIN

1.3) Anlass

Aufgrund einer Abweichung im Produktionsprozess, kann es bei der Motortype 914 (Serie) im Betrieb zum unerwünschten Rutschen der im Propellergetriebes integrierten Überlastkupplung kommen. Dies kann in weiterer Folge zu einem Anstieg der Motordrehzahl über die für das Triebwerk spezifizierten 5800 rpm bei maximaler Take-off Leistung führen.

ACHTUNG

Bei Überschreitung der max. zulässigen Motordrehzahl bzw. des Ladedrucks ist eine Sonderkontrolle entsprechend Betriebshandbuch Abschnitt 4.2 bzw. Wartungshandbuch Line Kapitel 05-50-00 durchzuführen.

1.4) Gegenstand

Austausch der Überlastkupplung für ROTAX® Motortype 914 (Serie).

1.5) Fristen

- Bei Verdacht auf eine rutschende Kupplung, speziell wenn bei Motor-Drehzahlerhöhung die Propellerdrehzahl nicht im selben Verhältnis ansteigt, ist der Austausch vor dem nächsten Flug durchzuführen.

HINWEIS: Besondere Achtsamkeit auf Überdrehzahl und Einhaltung der 5 Minuten max. Take-off Leistung.

- Vor dem Ersteinbau in ein Luftfahrzeug bzw. der nachfolgenden Erstinbetriebnahme des Motors.
- Beim nächsten von BRP vorgeschriebenen Wartungsereignis oder zumindest aber innerhalb der nächsten 25 Betriebsstunden bzw. spätestens nach 6 Monaten (ab dem Erstausgabedatum dieses Service Bulletins) ist der Austausch der Kupplung kpl. durchzuführen, der unter Betreff 1.1. angeführten Motoren bzw. Getriebebesatz, gemäß nachstehender Arbeitsanweisung Kap. 3.

⚠️ WARNUNG

Nichtbeachtung dieser Anweisung kann zu Motor- und Personenschäden oder Tod führen!

1.6) Genehmigung

Der technische Inhalt dieses Dokuments ist aufgrund von DOA Nr. EASA.21J.048 zugelassen.

1.7) Arbeitszeit

Geschätzte Arbeitszeit:

- Luftfahrzeug verbaut: keine Angaben vom Motorenhersteller möglich, da dies vom Einbau abhängig ist.

1.8) Gewichte und Momente

Gewichtsänderung - - keine.

Massenträgheitsmoment - - - keine Änderung.

1.9) Elektrische Belastung

Keine Änderung

1.10) Softwareänderungen

Keine Änderung

d06163.fm

1.11) Querverweise

Ergänzend zu dieser Information sind nachfolgende Dokumente in der letztgültigen Ausgabe zu beachten.

- Betriebshandbuch
- Wartungshandbuch (WHB) Heavy
- Wartungshandbuch (WHB) Line

HINWEIS: Der Status der Handbücher kann anhand der Änderungsübersicht des Handbuches festgestellt werden. Die erste Spalte dieser Tabelle zeigt den Revisionsstatus.

Diese Zahl sollte mit der Revisionsangabe auf der ROTAX® Website: www.FLYROTAX.com verglichen werden. Änderungen und aktuelle Revisionen können kostenfrei heruntergeladen werden.

1.12) Betroffene Dokumentation

Keine.

1.13) Austauschbarkeit der Teile

- Alle Altteile sind nicht mehr verwendbar und frachtfrei an einen ROTAX® autorisierten Vertriebspartner bzw. dessen Service Center zu senden.

2) Materialinformation

2.1) Material- Preis und Verfügbarkeit

Preise und Verfügbarkeit werden auf Anfrage vom ROTAX® autorisierten Vertriebspartner bzw. dessen Service Center bekanntgegeben.

2.2) Firmenunterstützungsinformation

- Etwaige Unterstützung seitens BRP-Powertrain wird auf Anfrage vom ROTAX® autorisierten Vertriebspartner bzw. dessen Service Center bekanntgegeben.
- Ausgetauschte Teile sind frachtfrei an einen von ROTAX® autorisierten Vertriebspartner bzw. dessen Service Center zurückzusenden.
- Transportkosten, Stillstandskosten, Verdienstentgang, Telefonkosten etc. oder Umbaukosten auf andere Motorversionen oder zusätzliche Arbeiten, die nicht in den Rahmen dieser Mitteilung fallen wie z. B. gleichzeitiges Durchführen einer Grundüberholung werden von ROTAX® nicht getragen und nicht ersetzt.

SERVICE BULLETIN

2.3) Teileumfang pro Motor

Erforderlicher Teileumfang zum Austausch der Überlastkupplung:

Bild Pos. Nr.	Neue TNr.	Menge /Motor	Bezeichnung	Alte TNr.	Verwendung
-	-	1	Kupplung kpl.	996885	Getriebesatz TNr. 887281 (schmal)
-	-	1	Kupplung kpl.	996910	Getriebesatz TNr. 887703 bzw. TNr. 887708 (breit)
-	-	1	Dichtung	950141	Kurbelwellenfixierung
-	-	2	Ringhälfte	926035	Getriebe
-	-	1	Anlaufscheibe	827992	Getriebe
-	-	1	Anschraubfilter	825012	Motor
-	-	2	Dichtring	250010	Ölbehälter

2.4) Material pro Ersatzteil

Keine.

2.5) Nacharbeitsteile

Keine.

2.6) Spezialwerkzeug/ Schmier-/ Kleb-/Dichtmittel- Preis und Verfügbarkeit

Preis und Verfügbarkeit

Preise und Verfügbarkeit werden auf Anfrage vom ROTAX® autorisierten Vertriebspartner bzw. dessen Service Center bekannt gegeben.

TNr.	Menge pro Motor	Bezeichnung	Verwendung
877660	1	Abziehvorrichtung kpl.	Propellergetriebe
877620*	1	Filterschlüssel	Anschraubfilter
240880	1	Gewindestift M8x50	Kurbelgehäuse (Kurbelwellenfixierung)
899791	n.B.	LOCTITE 5910	Dichtfläche Getriebegehäuse
898351	n.B.	Klueber Isoflex Topas Nb5051	Kupplung kpl.
-	n.B.	AeroShell Oil Sport Plus 4	Motor

* oder gleichwertig

ACHTUNG

Bei Verwendung der Spezialwerkzeuge sind die Angaben des Herstellers zu beachten.

d06163.fm

3) Durchführung / Arbeitsanweisungen

HINWEIS: Vor den Wartungsarbeiten, lesen Sie bitte das gesamte Dokument sorgfältig durch und stellen Sie sicher, dass Sie die Anweisungen und Anforderungen komplett verstehen.

Durchführung Die Maßnahmen sind von einer der nachstehenden Personen bzw. Organisationen durchzuführen und zu bescheinigen:

- ROTAX® - Vertriebspartner bzw. deren Service Center
- Personen mit nachweislicher Qualifikation der entsprechenden Motortype. Nur autorisiertes Personal (iRMT, Heavy Maintenance Level) ist berechtigt diese Arbeiten durchzuführen.

HINWEIS: Sämtliche Arbeiten sind gemäß entsprechendem Wartungshandbuch durchzuführen.

Sicherheitsinformationen



Diese Arbeiten nicht bei offenem Feuer, Rauchen, Funkenbildung etc. durchführen! Zündung „AUS“ und Motor gegen ungewollte Inbetriebnahme sichern. Fluggerät gegen ungewollte Inbetriebnahme absichern. Minuspol der Bordbatterie abklemmen.

3.1) Allgemein

Schritt	Vorgehen
1	Kontrolle der auf Seite 1, Kapitel 1.1, beschriebenen Kriterien, ob das Luftfahrzeug von diesem SB betroffen ist.
2	Kontrolle des Motorlogbuches und der Wartungsunterlagen, ob dieses SB bereits durchgeführt wurde.

3.2) Demontage des Propellergetriebes

Vorbereitende Arbeiten zur Demontage der Propellergetriebes gemäß Wartungshandbuch des Luftfahrzeugherstellers.

Demontage des Propellergetriebes muss gemäß letztgültigen Wartungshandbuch Heavy durchgeführt werden.

3.3) Demontage der Kupplung kpl.

Demontage der Kupplung kpl. muss gemäß letztgültigen Wartungshandbuch Heavy durchgeführt werden.

3.4) Rücksendung der Kupplung kpl.

Nach dem Ausbau der Kupplung kpl. ist diese mit der Seriennummer und Laufzeit des Propellergetriebes zu kennzeichnen und entsprechend Kap. 2.2 an einen ROTAX® autorisierten Vertriebspartner bzw. dessen Service Center zu senden.

3.5) Montage der Kupplung kpl.

Montage der Kupplung kpl. muss gemäß letztgültigen Wartungshandbuch Heavy durchgeführt werden.

3.6) Montage des Propellergetriebes

Montage des Propellergetriebes muss gemäß letztgültigen Wartungshandbuch Heavy durchgeführt werden.

d06163.fm

SERVICE BULLETIN

3.7) Abschlussarbeiten

- Originalbetriebszustand des Luftfahrzeuges gemäß Anweisung des Luftfahrzeugherstellers wiederherstellen.
- Minuspol der Bordbatterie anklemmen.

3.8) Probelauf

Motorprüflauf durchführen. Siehe dazu Kapitel 12-20-00 des letztgültigen Wartungshandbuches der Motortype 912/914 Serie.

ACHTUNG

Nach der Montage des Propellergetriebes und des Motorprüflaufes ist eine Kontrolle des Anschraubfilters und der Magnetschraube gemäß letztgültigen der Motortype entsprechenden Wartungshandbuch (Line Maintenance, Kap. 12-00-00) durchzuführen.

3.9) Kontrolle des Anschraubfilters und der Magnetschraube

Schritt	Vorgehen
1	Anschraubfilter mit Filterschlüssel abschrauben.
2	Anschraubfilter aufschneiden.
3	Detaillierte Kontrolle des Filtereinsatzes auf Verunreinigungen. Bei Unklarheiten ist ein autorisierter ROTAX® Vertriebspartner oder Service Center zu kontaktieren.
4	Neuen Anschraubfilter gemäß Wartungshandbuch anschrauben und auf festen Sitz überprüfen.
5	Kontrolle der Magnetschraube gemäß letztgültigen der Motortype entsprechenden Wartungshandbuch (Line Maintenance, Kap. 12-00-00) durchführen.

3.10) Zusammenfassung

Die Arbeitsanweisung (Kap. 3) ist entsprechend der Fristen (Kap. 1.5) durchzuführen. Die Durchführung des vorgeschriebenen Service Bulletins ist im Logbuch zu bestätigen.

3.11) Anfragen

Anfragen betreffend dieses Service Bulletins an den nächsten autorisierten Vertriebs- und Servicepartner für ROTAX®-Flugmotoren richten.

Ein Liste aller Vertriebspartner ist verfügbar auf www.FLYROTAX.com.

SERVICE BULLETIN

4) Anhang

Folgende Zeichnungen sollen zusätzliche Information bieten:

1 Kupplung kpl.
2 Teilenummer und Seriennummer

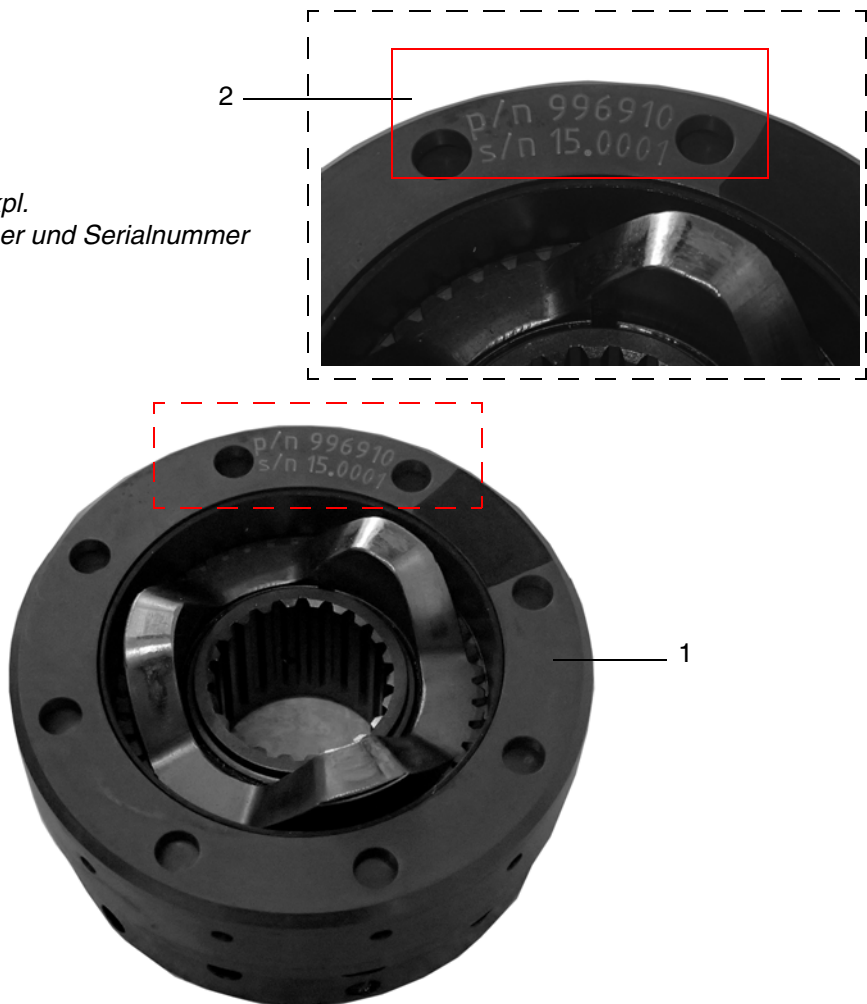


Bild 1
Überlastkupplung

07704

HINWEIS:

Die Illustrationen in diesem Dokument zeigen eine typische Ausführung. Möglicherweise entsprechen sie nicht in jedem Detail oder in der Form dem tatsächlichen Teil, stellen aber Teile gleicher oder ähnlicher Funktion dar. Unsere Explosionszeichnungen sind **keine technischen Zeichnungen** und sollen lediglich zur Anschaulichkeit dienen. Spezielle Daten sind den letztgültigen Dokumenten der jeweiligen Motortype zu entnehmen.

d06163.fm